

юр. адрес: 125 319, г. Москва, ул. Академика Ильюшина, д. 9 тел.: (495) 781-97-80 <a href="http://www.brit-r.ru">Http://www.brit-r.ru</a> E-mail: <a href="mailto:info@brit-r.ru">info@brit-r.ru</a>	ИНН 7714599576 /КПП 771401001 р/с 40702810400000000425 КБ «РУБЛЕВСКИЙ» (ООО), г. Москва Корр. Счет 30101810000000000337 БИК 044583337 ОКПО 77310225 ОКАТО 45277553000 ОГРН 1057746780596
---	---

Для достижения нужного результата необходимо строго соблюдать данные рекомендации!

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
МАСТИК ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИХ «БРИТ»  
ТУ 5775-001-77310225-2006**

Мастики герметизирующие «БРИТ» битумно-полимерные и битумно-резиновые являются герметизирующими материалами горячего применения, состоящие из нефтяных битумов, пластификатора, модифицирующих полимеров и наполнителя, взятых в определенном соотношении

Область применения	Дорожно-климатические зоны	Мастики «БРИТ» Марка
<b>Цементобетонные покрытия автомобильных дорог и аэродромов</b>		
Продольные и поперечные деформационные швы, швы сопряжения.	I – II	БП-Г50
	III – IV	БП-Г35
	V	БП-Г25
	I	НОРД
	II – III	Арктик-3
<b>Асфальтобетонные покрытия автомобильных дорог и аэродромов</b>		
Разделанные и неразделанные температурные, силовые и отраженные трещины	II – III	Т-75
	III – IV	Т-85
	V	Т-90
<b>Асфальтобетонные покрытия автомобильных дорог, мостовые сооружения</b>		
Шебеночно-мастичные деформационные и прирельсовые швы и вставки, швы сопряжения на мостовых сооружениях, деформационные швы сборных цементобетонных покрытий, гидроизоляция.	I – III	ДШ-85
	IV – V	ДШ-90

**Упаковка, транспортировка и хранение** Мастики (герметики) поставляются в твердом виде, упакованными в полиэтиленовую пленку и картонные барабаны по 22кг и 25кг. Барабаны составляются на паллет по 36шт. или 48шт, общим весом 790кг (36бар.) и 1200кг (48бар.)

Перевозки осуществляются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов. Хранить мастики (герметики) рекомендуется под навесом или в закрытом помещении для защиты от прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

**Разогрев мастики (герметика)** необходимо проводить в плавильных установках, оборудованных системами контроля температуры и перемешивания. Перед разогревом необходимо удалить картонную упаковку и неплотно прилегающую полиэтиленовую пленку.

**Предельная температура сохранения свойств для всех марок мастик и герметиков составляет 210<sup>0</sup>С.**

При этой температуре, при наличии постоянного перемешивания, гарантируется сохранение свойств мастики (герметика) в рамках данной марки в течении 6 часов. Перегрев сверх данной температуры приводит к термическому разложению материала. Рекомендуемые температуры применения - 185 – 195<sup>0</sup>С

Однократный повторный разогрев мастики (герметика) допускается только в случае соблюдения указанного температурного режима.

**Подготовка швов и трещин.**


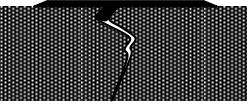

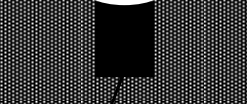










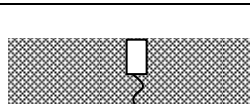
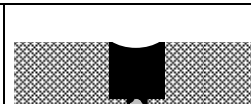
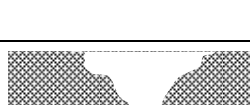

Стандартная технология подготовки швов и трещин включает следующие стадии:

- очистка от старого герметика;
- разделка твердосплавной фрезой или алмазными дисками до заданного профиля;
- очистка щеточной машиной;
- продувка сжатым воздухом и газоздушным установкой;
- укладка уплотнительного шнура (в соответствии с проектным решением)
- огрунтовка стенок шва полимерной грунтовкой (в соответствии с проектным решением);
- **не рекомендуется использование праймеров, приготовленных путем растворения мастики в бензине, керосине и других растворителях.**

**Заполнение трещин и швов** осуществляется мастикой (герметиком) разогретой до рабочей температуры с использованием специализированных заливщиков или ручных аппликаторов. **Не рекомендуется проводить повторную доливку, после температурной усадки мастики (герметика).** Не допускаются проливы мастики (герметика) на покрытие и устройство защитного пластыря толщиной более 2мм.

**Обработка поверхности** заполненных швов и трещин, заключается в удалении излишков мастики (герметика) и присыпке поверхности минеральным материалом.

## Общие рекомендации по герметизации швов и трещин различного типа

ИСХОДНОЕ СОСТОЯНИЕ			РЕКОМЕНДУЕМАЯ СХЕМА РЕМОНТА
<b>АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ПОКРЫТИЯ</b>			
Возраст покрытия – 1-2года; количество трещин - незначительное; степени разрушения кромок 0-25%; ширина до 2мм; перемещения до 2,5мм.			Продувка и прогрев горячим сжатым воздухом; нанесение защитного слоя шириной 30-50мм и толщиной не более 2мм.
Возраст покрытия – 1-2года; количество трещин - умеренное; степени разрушения кромок 25-50%; ширина 2-4мм; перемещения более 2,5мм.			Разделка фрезой ударного типа в профиль 12x18мм; продувка и прогрев горячим сжатым воздухом; заполнение мастикой; посыпка.
Возраст покрытия – 2-5 лет; количество трещин - умеренное; степени разрушения кромок 25-75%; ширина 2-4мм; разветвленная структура; перемещения до 2,5мм.			Разделка фрезой с вертикальной осью или алмазным диском в профиль 10x15мм; продувка и прогрев горячим сжатым воздухом; заполнение мастикой с устройством защитного слоя; посыпка.
Возраст покрытия – более 5 лет; количество трещин - значительное; степени разрушения кромок 50-75%; ширина до 8 мм; разветвленная структура перемещения более 2,5мм.			Разделка фрезой ударного типа в профиль 12x18мм; продувка и прогрев горячим сжатым воздухом; обработка полимерной грунтовкой; заполнение мастикой с устройством защитного слоя; посыпка.
Наличие защитных слоев; степень разрушения кромок 50-75%; ширина до 8 мм; перемещения более 2,5мм.			Разделка фрезой ударного типа в профиль 12x18мм; продувка и прогрев горячим сжатым воздухом; обработка полимерной грунтовкой; заполнение мастикой; не рекомендуется устройство защитного слоя; посыпка
Количество трещин - значительное; степени разрушения кромок 75-100%; ширина более 8-20 мм; разветвленная структура трещин.			Устройство защитных слоев или проведение ямочного ремонта
Количество трещин - значительное; степени разрушения кромок 75-100%; ширина более 20 мм.			Проведение ямочного ремонта
<b>ЦЕМЕНТОБЕТОННЫЕ ПОКРЫТИЯ</b>			
Устройство или ремонт швов. Ширина до 30 мм; разрушения кромок до 50%; перемещения более 12 мм.			Разделка нарезчиком с алмазным диском; соотношение ширина /глубина 1/1,5-1/2,5; продувка и прогрев горячим сжатым воздухом; укладка уплотнительного шнура; заполнение мастикой (герметиком); посыпка
Ремонт швов. Ширина более 40 мм; разрушения кромок более 50%; перемещения более 12 мм.			Фрезерование на ширину на 100мм превышающую зону разрушения; ремонт участка быстротвердеющими смесями; устройство шва.

### Техника безопасности

1. При выполнении работ с применением мастики должны соблюдаться требования СНиП III-4-80 (главы 8 и 15), СНиП 12-04-2002 часть 2 «Безопасность труда в строительстве». В случае возгорания мастики для тушения следует применять: углекислотный или порошковый огнетушитель, асбестовое полотно, ковшу. **Категорически воспрещается производить тушение водой!**

2. Данные герметизирующие мастики являются горючими веществами с температурой вспышки 240°C, При производстве, плавлении и нанесении мастик следует применять спецодежду и индивидуальные средства защиты согласно «Типовым отраслевым нормам выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений» утвержденным ГК по вопросам труда и заработной платы Минтруда РФ. Место проведения работ должно быть обеспечено средствами пожаротушения и средствами защиты от термических ожогов.

3. Работы с использованием мастик должны отвечать требованиям правил техники безопасности и производственной санитарии в соответствии с «Правилами охраны труда при строительстве, ремонте и содержании зданий и сооружений» М., 1993 г., утвержденными Минстроем и Министерством транспорта РФ. инструкцией по устройству гидроизоляции мостов и труб на железных, автомобильных, городских дорогах ВСН-104-79 Минтрансстрой и МПС;